



Precisioni
Accuracy

Dimensioni e peso
Dimension and weight

Potenza e consumi
Power and consumption

AUTOMATRIX

Hardware:
x86 Compatibile Windows
Hardware:
x86 Compatible Windows

Importazione dati: .CF2 / .DXF
.DWG / .DDE / .DDS / .DD3 / .DS2
.NC / .RUL / .N / .RTX
Data input: .CF2 / .DXF / .DWG
.DDE / .DDS / .DD3 / .DS2 / .NC /
.RUL / .N / .RTX

Spessore controsolcatore
3-7 mm
Creasing matrix thickness
0,12" - 0,27"

Larghezza controsolcatore
7-20 mm
Creasing matrix width
0,27" - 0,787"

Precisione 0,3 mm
Accuracy 0,3 mm

Dimensioni corpo macchina
410 x 220 h 360 mm
Machine body
16,14" x 8,66" h 14,17"

Dimensioni carrello porta rotoli
470 x 330 h 470 mm
Coil holder trolley
18,5" x 13" h 18,5"

Peso corpo macchina 22 kg
Weight machine body 22 kg

Peso carrello porta rotoli 4,5 kg
Weight coil holder trolley 4,5 kg

Alimentazione
220V +/-10% 50/60hz 1P
Power Supply
220V +/-10% 50/60hz 1P

Potenza Installata 500 W
Power consumption 500 W



Le specifiche tecniche posso cambiare senza preavviso - Technical specifications can change without notice

Tutte le macchine Serviform sono prodotte da - Serviform machines are proudly manufactured by



Viale Europa Unita 37, 24043 Caravaggio (BG) ITALY
T. +39.0363.35.58.11 F. +39.0363.35.58.88 info@serviform.com

www.serviform.com

Preparazione automatica controsolcatori
Fully automatic creasing matrix preparation



AUTOMATRIX

Controsolcatori tagliati a misura in automatico. Ora si può.

Creasing matrix cut-to-length in automatic. Now you can.

01

Da Serviform, leader mondiale nella realizzazione di macchine automatiche per la preparazione dei filetti per fustelle, una soluzione efficace per la preparazione dei controlsolcatori in automatico.

Eventually from Serviform, market leader for the production of diemaking machines, an effective and cost effective solution for the automatic preparation of creasing matrix.

02

Automatrix, a partire da materiale in rotolo, taglia a misura e smussa i controlsolcatori fornendo all'operatore serie complete di materiale pronte da mettere in macchina. I dati delle lunghezze possono essere inseriti agevolmente sul tastierino numerico integrato oppure possono essere importati direttamente dal file CAD della fustella grazie all'adozione del software Serviform SDDS, lo stesso che viene utilizzato per la preparazione dei filetti.

Using material in coils Automatrix cuts and chamfers creasing matrix supplying to the diecutters arrays of material already cut to length ready to be transferred to the cutting plate. Data for creasing matrix length can be entered through machine keyboard or transferred in automatic from the die CAD drawing. Automatrix uses the Serviform SDDS software, the same software controlling our diemaking machines.



L'uso di materiale in rotolo riduce notevolmente gli scarti. Automatrix è comunque in grado di processare materiale in barre.

03

Processing material in coils dramatically reduces waste. In any case Automatrix can also handle material in lengths.

04

Automatrix è una piccola unità automatica posizionabile a lato della macchina fustellatrice, presenta un gruppo trancia e un gruppo trasporto elettrici. Un punzone in acciaio a 45° appositamente studiato per garantire un lungo periodo di perfetto funzionamento svolge tutte le funzioni di taglio. Automatrix può processare controlsolcatori con base plastica, poliestere e acciaio.

Automatrix is a compact processing unit, it can be installed aside diecutters. It is powered by full electric punching and transport units. A tailor made 45° tool guarantees high cut quality and long life. Automatrix can process creasing matrix with plastic, polyester and metal base.

Taglio e smusso automatico controlsolcatori
Creasing matrix cut and chamfer

Importazione dati diretta da CAD
Direct data import from CAD

Usa controlsolcatori in rotoli
Uses creasing matrix in coils